



**Cuenta Pública 2020**  
**Depreciación**  
(Pesos)

Entidad Municipal: DIF TELOYUCAN

(3) AL 31 DE DICIEMBRE DE 2020

Nombre de la Cuenta (3)	Importe (4)	% Depreciación (5)	Depreciación	
			Periodo Mensual (6)	Acumulada (7)
<b>ACTIVO</b>				
<b>Bienes Inmuebles</b>				
Edificios no Habitacionales	\$ 10,171,377.00	2%	\$ 16,952.31	\$ 644,187.75
<b>Bienes Muebles</b>				
Mobiliario y Equipo de Administración				
Equipo Contra Incendio	\$ 13,440.00	3%	\$ 112.00	\$ 8,064.00
Mobiliario y Equipo de Oficina	\$ 396,774.54	10%	\$ 2,950.25	\$ 44,721.14
Equipo de Cómputo y Accesorios	\$ 240,324.12	20%	\$ 1,738.39	\$ 212,240.02
Mobiliario y Equipo Educativo y Recreativo				
Equipo e Instrumental Médico y de Laboratorio	\$ 941,992.29	10%	\$ 7,849.89	\$ 487,144.52
Vehículos y Equipo de Transporte				
Vehículos	\$ 3,926,154.38	10%	\$ 32,717.95	\$ 2,310,574.65
Vehículos de Seguridad Pública y Atención de Urgencias				
Equipo de Defensa y Seguridad				
Maquinaria, Otros Equipos y Herramientas	\$ 9,257.96	10%	\$ 77.15	\$ 3,505.63
Colecciones, Obras de Arte y Objetos Valiosos				
			<b>TOTAL</b>	<b>\$ 3,710,437.71</b>

Nota: Detallar en el apartado de notas de desglose el método de depreciación y los meses en los que se aplicó.

  
**DIF**  
 TELOYUCAN  
 2019-2021  
 LIC. JOSE OSCAR ARIEL FLORES LARA  
 TESORERÍA